

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le scellement chimique V-PRO 270 est un mortier haute performance à prise rapide. Spécialement développé pour le marché du bâtiment, il est idéal pour les ancrages de tiges filetées, armatures rapportées, douilles femelles en maçonnerie creuse ou pleine et en béton non fissuré.

La série 270 offre une très forte adhérence dans les trous percés au marteau perforateur et à air comprimé. Le temps de manipulation optimal combiné à un temps de durcissement très rapide (sans augmentation même en présence d'humidité ou d'eau) et une capacité de charge très élevée en toutes circonstances. Ce système est entièrement agréé pour le scellement de tiges filetées et d'armature que ce soit dans les forages profonds et peu profonds en conditions sèches, humides et inondées.

La série V-PRO 270 est également disponible en versions hiver et été, ce qui procure à l'utilisateur le temps nécessaire pour l'installation (été) ou la rapidité de mise en charge (hiver) dans toutes les conditions météorologiques.

Les cartouches de 165ml et 300ml peuvent être utilisées avec un pistolet à mastic standard.

Pour les applications en plus grandes séries, la cartouche de 825ml sera la solution parfaite.

MATÉRIAU SUPPORT

- ✓ Béton non fissuré
- ✓ Briques creuses et pleines (Maçonnerie)
- ✓ Asphalte

CONDITIONS ENVIRONNANTES

- ✓ Certifié pour les pièces non ventilées (A+)
- ✓ Sans styrène et inodore
- ✓ Température de pose de -10°C à +40°C
- ✓ Température de stockage et de transport min/max +5°C / +25°C
- ✓ Les matières résiduelles peuvent être placées dans le conteneur à déchets standard.
- ✓ 18 mois de péremption

CONDITIONS DE POSE

- ✓ Trous secs, humides et inondés
- ✓ Applications horizontales et verticales
- ✓ Perçage au marteau perforateur et marteau à air comprimé
- ✓ Trous forés au diamant (après avoir redonné de la rugosité aux trous)

APPLICATION

- ✓ Tiges filetées, barres d'armature et douilles femelles (tiges à filetage interne)
- ✓ Profondeurs d'enfoncement extrêmement courtes
- ✓ Polymérisation très rapide, même dans les trous humides ou inondés
- ✓ Scellement d'armatures jusqu'à 2 mètres de profondeur
- ✓ Large gamme d'accessoires de pose
- ✓ Plage de température de service -40°C à +80°C



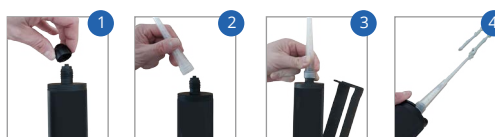
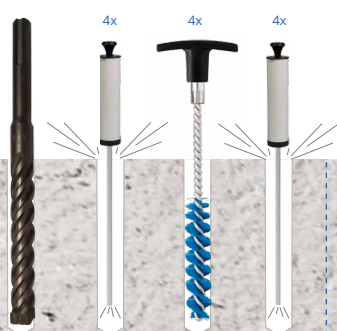
V-PRO 270



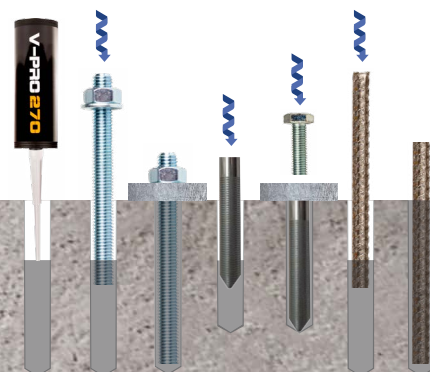
V-PRO 270 HIVER

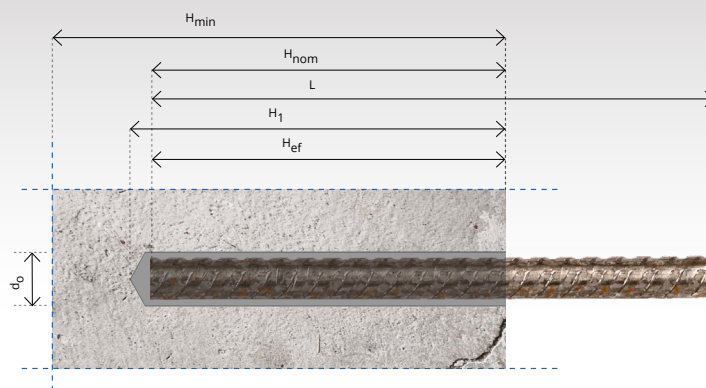
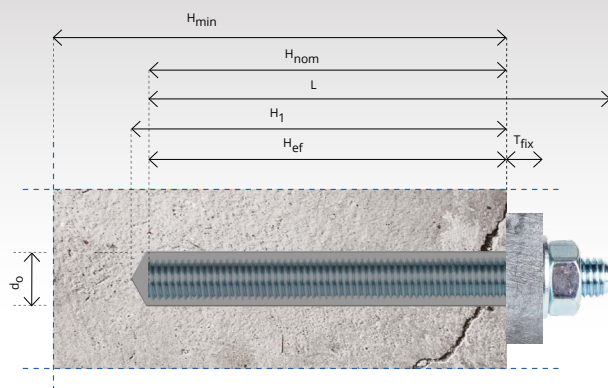


V-PRO 270 ÉTÉ



- 1 Dévisser le bouchon de la cartouche.
- 2 Visser l'embout mélangeur statique fourni sur la cartouche.
- 3 Placer la cartouche dans le pistolet.
- 4 Extruder 2 bandes de mortier afin d'obtenir un bon mélange.





MODE OPERATOIRE DE POSE: TIGES FILETÉES EN BÉTON

	Diamètre de perçage du trou	Profondeur de perçage du trou	Diamètre de l'écouvil lon de nettoyage	Diamètre du trou de passage	Profondeur de pose effective	Couple de serrage	Épaisseur minimale du matériau	Entr axes minimum	Distances aux bords minimum	Résistance de calcul à la traction et au cisaillement	Facteur d'accroissement pour béton
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd	
M8	10	69	12	9	64	10	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	Vérifier les tableaux de charge	Béton non fissuré C30/37 - 1.00 C40/50 - 1.00 C50/60 - 1.00
M10	12	85	14	12	80	20		40	40		
M12	14	101	16	14	96	40		50	50		
M14	16	117	18	16	112	60		60	60		
M16	18	133	20	18	128	80		65	65		
M18	20	149	22	20	144	100	Hef + 2x Do	70	70		
M20	24	165	26	22	160	130		80	80		
M22	26	181	28	24	176	160		90	90		
M24	28	197	30	26	192	200		96	96		
M27	32	221	34	30	216	240		110	110		
M30	35	245	37	33	240	280		120	120		
M33	38	269	40	36	264	320		140	140		
M36	42	293	44	39	288	340		160	160		
M39	46	317	48	42	312	360		180	180		
M42	50	341	52	45	336	380		200	200		
M45	54	365	56	48	360	400		220	220		

MODE OPERATOIRE DE POSE: ARMATURES EN BÉTON

	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd	
Ø8	12	69	12	9	64	10	Hef + 30mm of ≥ 100	35	35	Vérifier les tableaux de charge	Béton non fissuré C30/37 - 1.00 C40/50 - 1.00 C50/60 - 1.00
Ø10	14	85	14	12	80	20		40	40		
Ø12	16	101	16	14	96	40		50	50		
Ø14	18	117	18	16	112	60		60	60		
Ø16	20	133	20	18	128	80		65	65		
Ø20	25	165	26	22	160	130	Hef + 2x Do	80	80		
Ø25	32	205	34	30	216	240		100	100		
Ø28	35	245	37	33	240	280		120	120		
Ø32	40	285	42	39	288	340		140	140		
Ø40	48	365	52	45	336	380		180	180		

TEMPS DE MANIPULATION (GELIFICATION) ET TEMPS DE MISE EN CHARGE (DURCISSEMENT)

Température du matériau de base	Temps de manipulation (gelification)				Temps de mise en charge (durcissement)			
	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été
-10°C tot -6°C	50	75	-	720	1440	-	-	-
-5°C tot -1°C	15	40	-	100	720	-	-	-
0°C tot 4°C	10	20	-	75	360	-	-	-
5°C tot 9°C	5	10	-	50	145	-	-	-
10°C tot 14°C	5	8	-	50	75	-	-	-

Les temps indiqués ci-dessus restent inchangés même en cas de pose en trous inondés.
La température de la cartouche doit être à une température minimale de +5°C

Température du matériau de base	Temps de manipulation (gelification)				Temps de mise en charge (durcissement)			
	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été	V-PRO 270 hiver	V-PRO 270 été
15°C tot 19°C	5	6	15	50	50	300	-	-
20°C tot 24°C	1,5	5	10	20	40	145	-	-
25°C tot 29°C	-	4	7,5	-	30	85	-	-
30°C tot 34°C	-	2,5	5	-	20	50	-	-
35°C tot 39°C	-	2	3,5	-	15	40	-	-

Les temps indiqués ci-dessus restent inchangés même en cas de pose en trous inondés.
La température de la cartouche doit être à une température minimale de +5°C