

PRODUKTBEschREIBUNG

Die V-PRO 170-Serie ist ein schnell aushärtendes und gleichzeitig sehr leistungsstarkes Injektionsmörtelsystem zum konstruktiven Verkleben von Gewindestangen und Betonstahl in gerissenem und ungerissenem Beton.

Die Serie 170 verfügt über eine sehr hohe Haftfestigkeit in hammer- und druckluftgebohrten Löchern. Mit einer optimalen Verarbeitungszeit und anschließender sehr schneller Aushärtung – ohne Reduzierung unter Wasser – und einer sehr hohen Belastbarkeit unter nahezu allen denkbaren Bedingungen ist dies der „Alleskönner“ aus dem V-PRO-Sortiment.

Darüber hinaus ist V-PRO 170 vollständig für die tiefe und flache Verklebung unter Wasser zertifiziert.

Die V-PRO 170-Serie ist zusätzlich in einer speziellen Winter- und Sommerausführung erhältlich, wodurch die gewünschte Montagegeschwindigkeit bei allen Wetterbedingungen gleich bleibt.

Die 165 ml- und 300 ml-Kartuschen können mit einer Standard-Kartuschenpistole verarbeitet werden. Für die Verklebung größerer Serien von Gewindestangen oder Betonstahl ist die 825 ml-Kartusche die ideale Lösung



UNTERGRUND

- ✓ Rissiger Beton
- ✓ Unrissiger Beton
- ✓ Hohl- und Vollstein (Mauerwerk)
- ✓ Asphalt

BOHRLOCHBEDINGUNGEN

- ✓ Trocken, nass, wassergesättigt und unter Wasser Horizontale
- ✓ und Überkopf-Anwendungen
- ✓ Hammer- und Druckluftbohrlöcher
- ✓ Diamantgebohrte Bohrlöcher (nach Aufräumen des Bohrlochs)

UMGEBUNG

- ✓ Hochwertige seismische Qualifikation
- ✓ Zertifiziert für unbelüftete Räume (A+)
- ✓ Styrolfrei und geruchsarm
- ✓ Verarbeitbar von -10 °C bis +40 °C
- ✓ Lager- und Transporttemperatur min/max: +5°/+25°C
- ✓ Restmaterial kann im Standard-Abfallbehälter
- ✓ Einsatztemperaturbereich -40 °C bis +80 °C

VERARBEITUNG

- ✓ Gewindestangen, Betonstahl und Ankerhülsen
- ✓ Extrem kurze Einbautiefen
- ✓ Superschnelle Aushärtung, auch unter Wasser
- ✓ Verkleben von Betonstahl bis zu einer Tiefe von 2 Metern
- ✓ Schutz von freiliegendem Betonstahl im Beton Reparatur von
- ✓ Rissen in Beton oder Stein Umfangreiches Sortiment an
- ✓ Verarbeitungszubehör
- ✓ 18 Monate haltbar

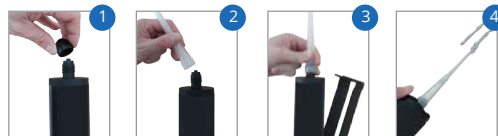
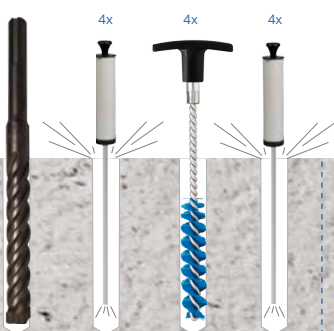
V-PRO 170



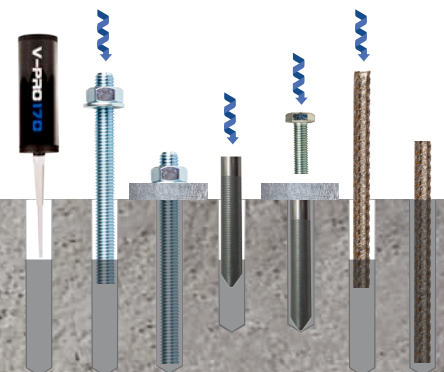
V-PRO 170 WINTER

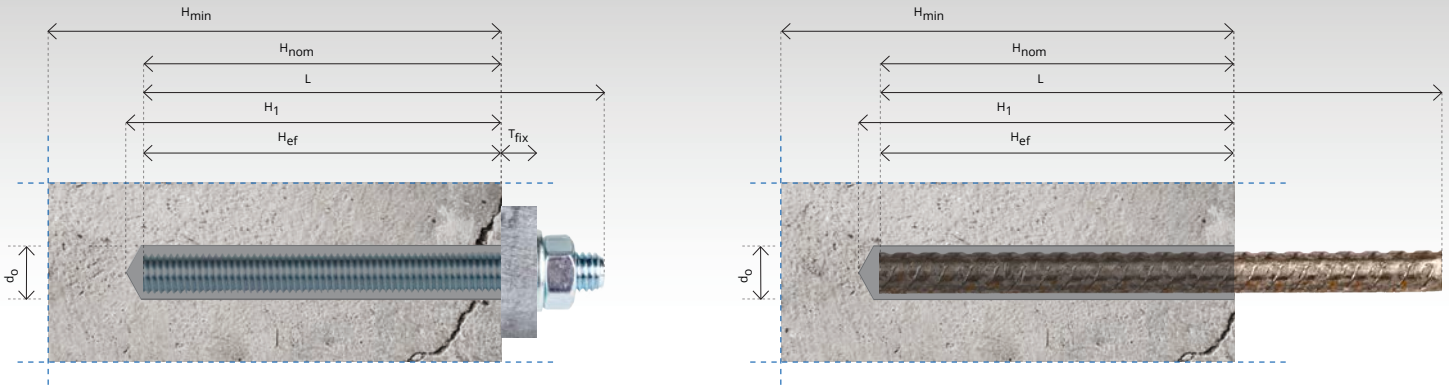


V-PRO 170 SOMMER



- 1 Drehen Sie die Schraubkappe vom Rohr ab.
- 2 Schrauben Sie den mitgelieferten Mischer auf die Tube..
- 3 Setzen Sie die Tube in die Mörtelspritze ein.
- 4 Spritzen Sie vor Beginn der Arbeiten zwei Streifen Mörtel aus.





INSTALLATIONS-DATEN: GEWINDESTANGEN IN BETON, HOHLE UND VOLLE STEINE

	Bohrdurchmesser			Min. Bohrtiefe			Büxendurchmesser			Durchgangs Durchmesser			Min. Einbautiefe			Anzugsmoment			Min. dicke Grundmaterial			Min. Höhenabstand			Min. Randabstand			Berechnungswert Zuglast Scherbrüchigkeit		Erhöhungsfaktor Berontfestigkeit
	Do [mm]	H1 [mm]		Db [mm]		Df [mm]		Hef [mm]		Tinst [Nm]		Hmin [mm]		Smin [mm]		Cmin [mm]		Nrd + Vrd												
M8	10	12	10	69	65	69	12	14	12	9	9	9	64	60	64	10	2	2	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	35	35	35	35	35	siehe Berechnungstabellen	1.8	0.7	Rissiger beton C30/37 - 1.12 C40/50 - 1.23 C50/60 - 1.30 ----- Unzerbrochener beton C30/37 - 1.00 C40/50 - 1.00 C50/60 - 1.00	
M10	12	15	12	85	75	85	14	18	14	12	12	12	80	70	80	20	2	2		40	40	40	40	40	40		2.0	1.0		
M12	14	15	14	101	85	101	16	18	16	14	14	14	96	80	96	40	2	2		50	50	50	50	50	50		2.5	1.2		
M14	16	20	16	117	95	117	18	24	18	16	16	16	112	90	112	60	2	2		60	60	60	60	60	60					
M16	18	20	18	133	105	133	20	24	20	18	18	18	128	100	128	80	2	2	65	65	65	65	65	65						
M18	20	auf Anfrage		149	auf Anfrage		22	auf Anfrage		20	auf Anfrage		144	auf Anfrage		100	auf Anfrage		Hef + 2x Do	70	auf Anfrage		70	auf Anfrage						
M20	24			165			26			22			160			130				130			80					80		
M22	26			181			28			24			176			160				160			90					90		
M24	28			197			30			26			192			200				200			96					96		
M27	32			221			34			30			216			240				240			110					110		
M30	35			245			37			33			240			280				280			120					120		
M33	38			269			40			36			264			320				320			140					140		
M36	42			293			44			39			288			340				340			160					160		
M39	46			317			48			42			312			360				360			180					180		
M42	50			341			52			45			336			380				380			200					200		
M45	54	365	56	48	360	400	400	220	220																					

INSTALLATIONS-DATEN: BETONBETON UND VOLLMAUERWERK

	Do [mm]		H1 [mm]		Db [mm]		Df [mm]		Hef [mm]		Tinst [Nm]		Hmin [mm]		Smin [mm]		Cmin [mm]		Nrd + Vrd		Erhöhungsfaktor Berontfestigkeit				
Ø8	12	-	12	69	-	69	14	-	14	64	-	64	N.Z.	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	-	35	35	-	35		siehe Berechnungstabellen	-	1.0	
Ø10	14	-	14	85	-	85	16	-	16	80	-	80			40	-	40	40	-	40	-		40	-	1.2
Ø12	16	-	16	101	-	101	18	-	18	96	-	96			50	-	50	50	-	50	-		50	-	1.5
Ø14	18	-	18	117	-	117	20	-	20	112	-	112			60	-	60	60	-	60	-		60	-	
Ø16	20	-	20	133	-	133	22	-	22	128	-	128	65	-	65	65	-	65	-	65	-				
Ø20	25	-	25	165	-	165	27	-	27	160	-	160	80	-	80	80	-	80	-	80	-				
Ø25	32	-	32	205	-	205	35	-	35	200	-	200	100	-	100	100	-	100	-	100	-				
Ø28	35	-	35	245	-	245	37	-	37	240	-	240	120	-	120	120	-	120	-	120	-				
Ø32	40	-	40	261	-	261	42	-	42	256	-	256	130	-	130	130	-	130	-	130	-				
Ø40	48	-	48	285	-	285	50	-	50	320	-	320	150	-	150	150	-	150	-	150	-				

VERARBEITUNGS- (GEL) UND AUSHÄRTUNGSZEITEN (SET)

Untergrund temperatur	Verarbeitungszeit (gel)				Aushärtungszeit (set)			
	V-PRO 170 Winter	V-PRO 170	V-PRO 170 Sommer	V-PRO 170 Winter	V-PRO 170	V-PRO 170 Sommer	V-PRO 170 Winter	V-PRO 170 Sommer
-10°C bis -6°C	min	min	75	min	720	1440	-	-
-5°C bis -1°C	15	40	-	100	720	-	-	-
0°C bis 4°C	10	20	-	75	360	-	-	-
5°C bis 9°C	5	10	-	50	145	-	-	-
10°C bis 14°C	5	8	-	50	75	-	-	-

Auch bei wassergesättigten Bohrlöchern und Unterwasseranwendungen
Unterwasseranwendungen gelten die oben genannten Zeiten. (Die
Manteltemperatur mindestens 5°C)

Untergrund temperatur	Verarbeitungszeit (gel)				Aushärtungszeit (set)			
	V-PRO 170 Winter	V-PRO 170	V-PRO 170 Sommer	V-PRO 170 Winter	V-PRO 170	V-PRO 170 Sommer	V-PRO 170 Winter	V-PRO 170 Sommer
15°C bis 19°C	5	6	15	50	50	300	-	-
20°C bis 24°C	1,5	5	10	20	40	145	-	-
25°C bis 29°C	-	4	7,5	-	30	85	-	-
30°C bis 34°C	-	2,5	5	-	20	50	-	-
35°C bis 39°C	-	2	3,5	-	15	40	-	-

Auch bei wassergesättigten Bohrlöchern und bei bliven gelten die oben
genannten Zeiten. (Temperatur des Bohrlochkopfes mindestens 5°C)